



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body - Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-055251

na výrobek:

Kompozitní síť z tyčí ze skelných vláken ORLITECH

typ / varianta:

průměr tyčí 3 mm, velikost oka 100 x 100 mm

dovozce:

ORLIMEX CZ, s.r.o.

IČO: 25930915

adresa: č.p. 50, 569 67 Osík

výrobce: **Binevir IST Kompozit Üretim A.Ş.**

adresa: Maslak Mah. Eski Buyukdere Cad. Orjin Maslak Is Merkezi 27/31, Turecko

výrobna: **Binevir IST Kompozit Üretim A.Ş.**

adresa: Avrupa Serbest Bölgesi
Arısoy Bulvarı No:1/1 Ergene/Tekirdağ/Turecko

zakázka: Z060220103

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Marek Sopko
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. prosince 2025

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno, 9. prosince 2022




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Kompozitní síť je složená z tyčí ze skelných vláken o \varnothing 3 mm. Pruty jsou umístěny ve dvou vzájemně kolmých směrech spojených v kontaktním uzlu speciální hmotou. Sítě jsou dodávány v listech anebo navinuty v kotoučích.

Sítě jsou určeny zejména pro konstrukční vyztužení betonových konstrukcí (stěn, desek) a podlah proti vzniku smršťovacích trhlin, situovaných ve vlhkém nebo agresivním prostředí (čistírný odpadních vody, silážní žlaby, chemické, potravinářské a zemědělské provozy aj.).

Mohou být použité i pro další účely, jako sádrové a anhydritové podlahy, asfaltobetonové konstrukce, vyztužení svahů a násypů apod.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1	Pevnost v tahu Poměrné prodloužení	ISO 10406-1, cl. 6	10	5	D: $f_{u,c}$: min. 1100 MPa D: ε_u : 2 % - 4 %
2	Modul pružnosti	ISO 10406-1, cl. 6.4.4	10	5	D: E : min. 45 GPa
3	Pevnost spoje prutů sítě	ČSN EN ISO 15630-2	5	5	D: min. 300 N
4	Odolnost vůči alkalickému prostředí	ISO 10406-1, cl. 11	5	5	D: $R_{et} \geq 65$ %
5	Průměr výztuže	ISO 10406-1, cl. 5	3	3	D: tolerance -5 % / +10 %
6	Rozměrová přesnost sítě	ČSN 42 0139	3	3	D: tolerance ± 5 %
7	Hmotnostní obsah vláken	ČSN EN ISO 1172	2	2	D: min. 80 %
8	Obsah kadmia	Metodika č. 100611-01	1	1	D: max. 0,01 %

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5,5a,6,10); T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7,8); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,5a,6,10)

S ohledem na charakter výrobků a způsob jejich použití ve stavbě nebyly ostatní vlastnosti uvedené v technickém návodu posuzovány.

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a pro dovozce upřesněny v tab. 2.

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u dovozce

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má dovozce stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřená nebo kalibrovaná.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Dovozce disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Dovozce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

4. Podklady předložené dovozcem:

- Žádost o výkon činnosti Autorizované osoby 204, ze dne 9.8.2022



- Stavební technické osvědčení č. 060-051832, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., AO 204, ze dne 11.1.2021

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a č. 215/2016 Sb.
- ČSN EN ISO 1172 Textilní sklo - Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty - Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva - Kalcinační metoda
- ČSN EN ISO 15630-2 Ocel pro výztuž a předpínání do betonu - Zkušební metody - Část 2: Svařované sítě a příhradové nosníky
- ISO 10406-1 Fibre-reinforced polymer (FRP) reinforcement of concrete – Test methods – Part 1: FRP bars and grids
- ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- Metodika č. 100611-01 Stanovení kovů v mineralizátu vzorku: AAS – plamen
- Technický návod 01.02.09 c Kompozitní výztuž na bázi skleněných nebo uhlíkových vláken nebo jejich kombinace
- Technický návod 01.02.04 a Svařované sítě z žebříkových a hladkých drátů

6. Ověřovací zkoušky:

Pro účely vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01 položka 2 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Dovozce zajišťuje kontrolu výrobků v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. d) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

