



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body · Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0600 – Brno**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

**č. 060-055249**

na výrobek:

**Kompozitní síť z tyčí z čedičových vláken ORLITECH**

typ / varianta:

**průměr tyčí 2,2 mm a 3 mm, velikost oka 50 x 50 mm a 100 x 100 mm**

dovozci:

**ORLIMEX CZ, s.r.o.**

IČO:	25930915
adresa:	č.p. 50, 569 67 Osík
výrobce:	<b>Binevir IST Kompozit Üretim A.Ş.</b>
adresa:	Maslak Mah. Eski Buyukdere Cad. Orjin Maslak Is Merkezi 27/31, Turecko
výrobna:	<b>Binevir IST Kompozit Üretim A.Ş.</b>
adresa:	Avrupa Serbest Bölgesi Arısoy Bulvarı No:1/1 Ergene/Tekirdağ/Turecko
zakázka:	Z060220103

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

  
Ing. Marek Šopko  
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. prosince 2025

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Brno, 9. prosince 2022



  
Ing. Miroslav Procházka  
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

## 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Kompozitní síť je složená z tyčí z čedičových vláken o  $\varnothing$  2,2 a 3 mm. Pruty jsou umístěny ve dvou vzájemně kolmých směrech spojených v kontaktním uzlu speciální hmotou. Sítě jsou dodávány v listech anebo navinuty v kotoučích.

Sítě jsou určeny zejména pro konstrukční vyztužení betonových konstrukcí (stěn, desek) a podlah proti vzniku smršťovacích trhlin, situovaných ve vlhkém nebo agresivním prostředí (čistírnou odpadních vody, silážní žlaby, chemické, potravinářské a zemědělské provozy aj.).

Mohou být použité i pro další účely, jako sádrové a anhydritové podlahy, asfaltobetonové konstrukce, vyztužení svahů a násypů apod.

## 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Vymezení sledovaných vlastností sítí

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1	Pevnost v tahu Poměrné prodloužení	ISO 10406-1, kap. 6 ČSN EN ISO 6259-1	10	5	D: $f_{u,c}$ : min. 1100 MPa D: $\varepsilon_{u,c}$ : (2,0 ÷ 4,0) %
2	Modul pružnosti	ISO 10406-1, kap. 6.4.4	10	5	D: $E$ : min. 43 GPa
3	Pevnost spoje prutů sítě	ČSN EN ISO 15630-2	5	5	D: min. 100 N
4	Odolnost vůči alkalickému prostředí	ISO 10406-1, kap. 11	5	5	D: $R_{et} \geq 60$ %
5	Průměr vyztuže	ISO 10406-1, kap. 5	3	3	D: tolerance -5 % / +10 %
6	Rozměrová přesnost sítě	ČSN 42 0139	3	3	D: tolerance $\pm 5$ %
7	Hmotnostní obsah vláken	ČSN EN ISO 1172	2	2	D: min. 80 %
8	Obsah kadmia	Metodika č. 100611-01	1	1	D: max. 0,01 %

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5,5a,6,10); T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7,8); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,5a,6,10)

S ohledem na charakter výrobků a způsob jejich použití ve stavbě nebyly ostatní vlastnosti uvedené v technickém návodu posuzovány.

## 3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a pro dovozce upřesněny v tab. 2.

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u dovozce

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má dovozce stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Dovozce disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Dovozce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce



#### 4. Podklady předložené dovozcem:

- Žádost o výkon činnosti Autorizované osoby 204, ze dne 9.8.2022
- Stavební technické osvědčení č. 060-047407, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., AO 204, ze dne 24.9.2018

#### 5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a č. 215/2016 Sb.
- ČSN EN ISO 1172 Textilní sklo - Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty - Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva - Kalcinační metoda
- ČSN EN ISO 6259-1 Trubky z termoplastů - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Obecná zkušební metoda
- ČSN EN ISO 15630-2 Ocel pro výztuž a předpínání do betonu - Zkušební metody - Část 2: Svařované sítě a příhradové nosníky
- ISO 10406-1 Fibre-reinforced polymer (FRP) reinforcement of concrete – Test methods – Part 1: FRP bars and grids
- ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- Metodika č. 100611-01 Stanovení kovů v mineralizátu vzorku: AAS – plamen
- Technický návod 01.02.09 c Kompozitní výztuž na bázi skleněných nebo uhlíkových vláken nebo jejich kombinace
- Technický návod 01.02.04 a Svařované sítě z žebříkových a hladkých drátů

#### 6. Ověřovací zkoušky:

Pro účely vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné ověřovací zkoušky.

#### 7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01 položka 2 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Dovozce zajišťuje kontrolu výrobků v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

